

**ГРЕБЕНКИ КРУГЛЫЕ К ВИНТОРЕЗНЫМ
САМООТКРЫВАЮЩИМСЯ ГОЛОВКАМ****Основные размеры**

Circular chasers for self-opening threadcutting
die heads. Main dimensions

**ГОСТ
21761—76**

Взамен
МН 4268-63—МН 4272-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 апреля 1976 г. № 975 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

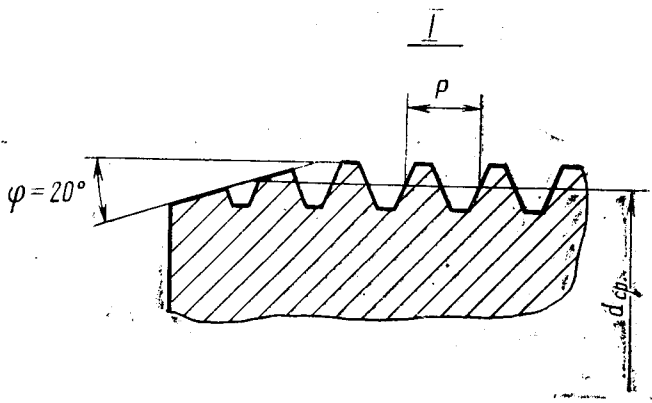
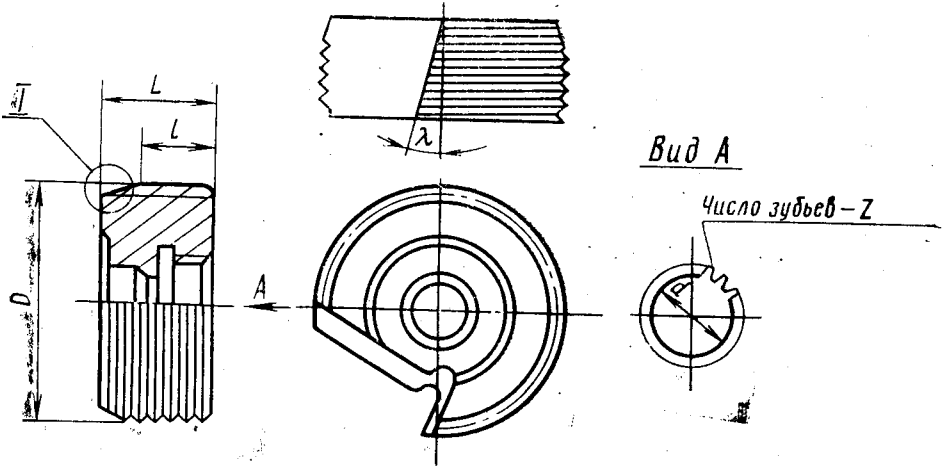
1. Настоящий стандарт распространяется на круглые гребенки ж винторезным самооткрывающимся головкам по ГОСТ 21760—76.
2. Основные размеры гребенок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1—6.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Сентябрь 1982 г.



Черт. 1

Таблица 1

Гребенки к головкам типов 1—3 с наружным диаметром 68 мм

Размеры в мм

Гребенка		Размеры наре- заемой резьбы		D	d _{ср}	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, при- меняемое в промышлен- ности
правая	левая	Шаг P	Диам- метр							
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	При- меняе- мость							
2661-0701		2661-0702		30,66	30,32		11,25			1—0,5
2661-0703		2661-0704		28,66	28,32		11,25			1—0,5A
2661-0705		2661-0706		32,00	31,54		10,70			1—0,7
2661-0707		2661-0708		27,00	26,51		10,55			1—1,75A
2661-0711		2661-0712		26,00	25,51		10,55	1°30'		1—0,75
2661-0713		2661-0714		32,07	31,55	12	12,5		20	1—0,8
2661-0715		2661-0716		31,34	30,70		10,00			1—1,0A
2661-0717		2661-0718		24,34	23,70		10,00			1—1,0
2661-0721		2661-0722		29,68	28,89		9,55			1—1,25
2661-0723		2661-0724		27,68	26,89		9,55			1—1,25A
2661-0725		2661-0726		28,01	27,07		9,10	1°		1—1,5

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 4 мм и шагом 0,50 мм правой:

Гребенка 2661-0701 ГОСТ 21761—76

Таблица 2

Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 75 мм

Размеры в мм

Гребенка		левая		правая		Размеры нарезаемой резьбы		D	d _{ср}	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Шаг P	Диаметр	Шаг P	Диаметр							
2661-0731		2661-0732		0,50	6—8	0,50	6—8	28,66	28,32	13,25				2—0,5
2661-0733		2661-0734		0,75	6	0,75	6	27,00	26,51	12,55				2—0,75A
2661-0735		2661-0736		0,75	7—14	0,75	7—14	26,00	25,5	12,55				2—0,75
2661-0737		2661-0738		1,00	6—7	1,00	6—7	31,34	30,70	12,00	1°30'			2—1,0A
2661-0741		2661-0742		1,00	8—14	1,00	8—14	24,34	23,70	12,00				2—1,0
2661-0743		2661-0744		1,25	8—12	1,25	8—12	31,68	30,89	11,55		20		2—1,25
2661-0745		2661-0746		1,25	14	1,25	14	27,61	26,89	11,55				2—1,25A
2661-0747		2661-0748		1,50	10—14	1,50	10—14	30,01	29,07	11,10				2—1,5
2661-0751		2661-0752		1,75	12	1,75	12	29,35	28,26	10,60	1°			2—1,75
2661-0753		2661-0754		2,00	14	2,00	14	27,68	26,45	10,00				2—2,0

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 6 мм и шагом 0,75 мм правой;

Гребенка 2661-0733 ГОСТ 21761—76

Гребенки к толчкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 105 мм
Размеры в мм

Гребенка		Размеры нарезаемой резьбы		D	d _{ср}	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, принятое в промышленности
правая	левая	Шаг P	Диаметр							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2661-0761		2661-0762		34,34	34,0	13,20				3—0,5
2661-0763		2661-0764		42,99	42,5	12,55				3—0,75
2661-0765		2661-0766		42,34	41,7	12,00		1°30'		3—1,0
2661-0767		2661-0768		38,34	37,7	12,00	14,5			3—1,0A
2661-0771		2661-0772		41,69	40,9	11,55				3—1,25
2661-0773		2661-0774		42,04	41,1	11,10	14		23	3—1,5
2661-0775		2661-0776		35,04	34,1	11,10				3—1,5A
2661-0777		2661-0778		39,69	38,5	10,60				3—1,75
2661-0781		2661-0782		37,73	36,5	11,60		1°		3—2,0
2661-0783		2661-0784		34,43	32,9	10,50	16,0			3—2,5
2661-0785		2661-0786		35,62	34,0	9,40				3—3,0

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 18 мм и шагом 1,00 мм правой:

Гребенка 2661-0767 ГОСТ 21761—76

Таблица 4

Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 125 мм

Размеры в мм

Гребенка		Размеры наре- засмой резьбы			D	d _{ср}	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, при- меняемое в промышлен- ности
		правая	левая	При- меняе- мость							
Обозначение	При- меняе- мость	Шаг P	Диаме- метр								
2661-0791		1,00	12—22	51,54	50,9		13,50				4—1
2661-0793		1,00	24—36	42,14	41,5		13,50	1°30'			4—1A
2661-0795		1,25	12—14	52,69	51,9		13,05				4—1,25
2661-0797		1,50	12—15	50,94	50,0		12,60				4—1,5A
2661-0801		1,50	16—33	44,14	43,2	16	12,60				4—1,5
2661-0803		1,50	39—42	38,44	37,5	20	12,60			27	4—1,5 E
2661-0805		1,75	12	49,49	48,4		12,10	1°			4—1,75
2661-0807		2,00	14—22	47,74	46,5		11,50				4—2A
2661-0811		2,00	24—42	38,74	37,5		11,50				4—2
2661-0813		2,50	18—22	44,43	42,9	18	12,50				4—2,5
2661-0815		3,00	24—42	40,02	38,2		11,40				4—3

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 16 мм и шагом 1,50 мм правой:

Гребенка 2661-0801 ГОСТ 21761—76

Таблица 5

Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 155 мм
Размеры в мм

Гребенка		Размеры нарезаемой резьбы		D	d _{ср}	d	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности
		Шаг P	Диаметр								
Обозначение	При-менение	левая		D	d _{ср}	d	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности
		При-менение	При-менение								
2661-0821		2661-0822		58,54	57,90			15,5	1°30'		5—1
2661-0823		2661-0824		43,24	42,60			15,5			
2661-0825		2661-0826		56,14	55,20		18	14,6			5—1,5
2661-0827		2661-0828		44,14	43,20			14,6			
2661-0831		2661-0832		59,19	57,96		22	13,7	1°	27	5—2
2661-0833		2661-0834		47,73	46,50			13,7			
2661-0835		2661-0836		44,73	43,50			13,7			5—2A
2661-0837		2661-0838		45,42	43,60			13,8			
2661-0841		2661-0842		52,01	49,90		20	12,8			5—3,5
2661-0843		2661-0844		46,71	44,30			11,8			

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 24 мм и шагом 2,0 мм правой:

Гребенка 2661-0831 ГОСТ 21761—76

Таблица 6

Гребенки к головке типа 3 с наружным диаметром 57 мм

Размеры в мм

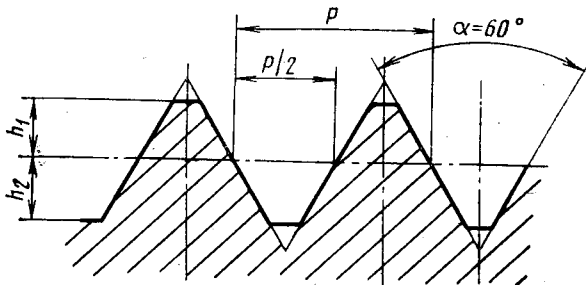
Гребенка		Размеры нарезаемой резьбы		D	d _{ср}	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности
		правая	левая							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2661-0851		2661-0852		0,50	4; 4,5	25,29	24,96	8,7		0,5
2661-0853		2661-0854		0,50	5—10	23,89	23,56	8,7		0,5A
2661-0855		2661-0856		0,70	4	25,10	24,64	8,2		0,7
2661-0857		2661-0858		0,75	4,5; 6; 7	23,59	23,10	8,2		0,75
2661-0861		2661-0862		0,75	8—10	21,19	20,70	8,2	10	0,75A
2661-0863		2661-0864		0,80	5	24,27	23,75	8,0		0,8
2661-0865		2661-0866		1,00	6; 7	23,49	22,85	7,5		1,0
2661-0867		2661-0868		1,00	8—10	21,24	20,60	7,5		1,0A
2661-0871		2661-0872		1,25	10	21,37	20,58	7,0		1,25
2661-0873		2661-0874		1,50	10	20,96	20,02	6,6	1°	1,5

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 6 мм и шагом 0,75 мм, правой:

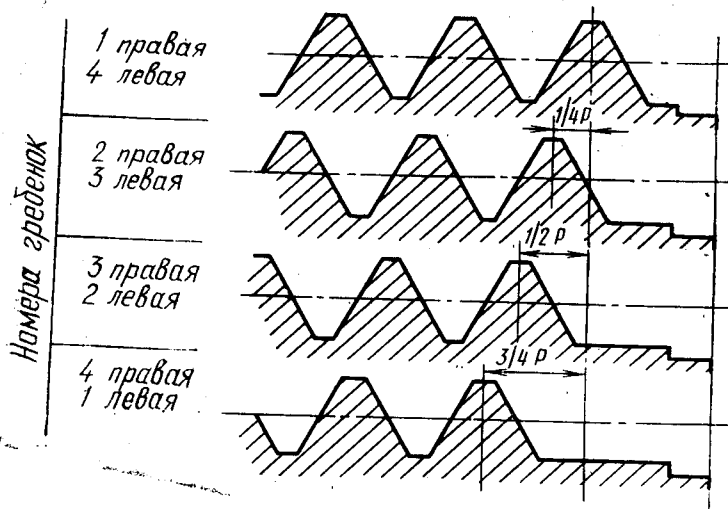
Гребенка 2661-0857 ГОСТ 21761—76

Примечание. По заказу потребителя гребенки могут изготавливаться с φ=30° и 45°.

3. Размеры профиля нарезки гребенок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 7.



Расположение ниток у гребенок



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 7

Шаг резьбы, P	Высота головки h_1		Высота ножки h_2 наим.	Предельные отклонения половины угла профиля $\alpha/2$
	наим.	наиб.		
0,50	0,144	0,169	0,162	$\pm 40'$
0,70	0,202	0,230	0,227	$\pm 35'$
0,75	0,216	0,245	0,243	$\pm 35'$
0,80	0,231	0,261	0,260	$\pm 30'$
1,00	0,288	0,320	0,325	$\pm 25'$
1,25	0,360	0,395	0,406	$\pm 25'$
1,50	0,433	0,470	0,487	$\pm 25'$
1,75	0,504	0,543	0,568	$\pm 20'$
2,00	0,577	0,617	0,650	$\pm 20'$
2,50	0,721	0,764	0,812	$\pm 15'$
3,00	0,864	0,910	0,974	$\pm 15'$
3,50	1,008	1,057	1,137	$\pm 15'$
4,00	1,152	1,203	1,299	$\pm 15'$