

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ
С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**Nut non-shaving taps with curved shanks.
Design and dimensions**ГОСТ
18841—73***Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

*Срок действия с 01.07.74
до 3-87*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные метчики гаечные с изогнутым хвостовиком, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

4. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 18843—73.

6. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим изображениям.

7. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

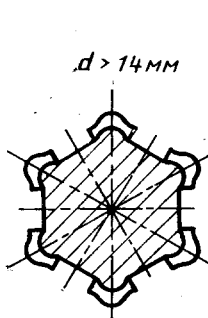
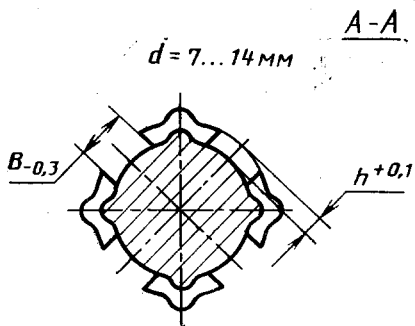
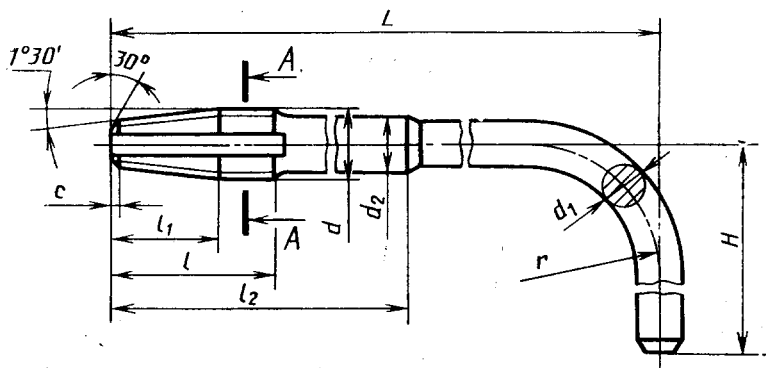
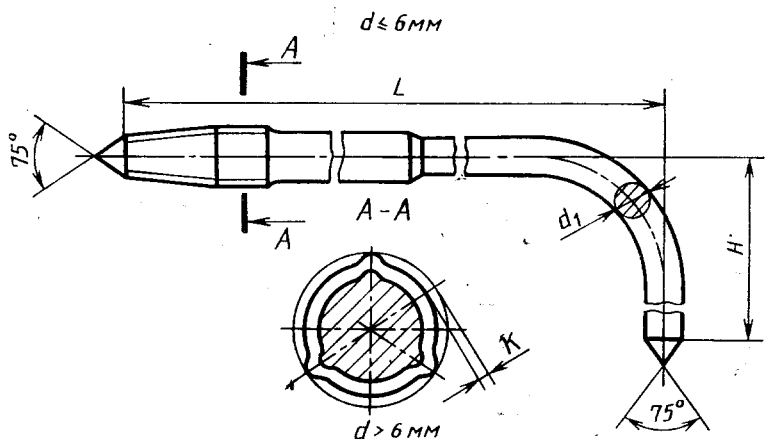
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3—87)



Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c
		1	2	крупный	мелкий												
Обозначение	Применяемость		Обозначение	Применяемость	правые	левые											
	правые	левые															
1419-1051			1419-1052				10	7				55	32				
1419-1053			1419-1054				140			2,24		25	15	0,18			
1419-1055			1419-1056				135	7	5			55	32				
1419-1057			1419-1058				140					25	15				
1419-1061			1419-1062				135	14	10			55	32				
1419-1063			1419-1064				140					25	15	0,24			
1419-1065			1419-1066				135	10	7		2,80	55	32				
1419-1067			1419-1068				140					25	15				
1419-1071			1419-1072				135	16	12			55	32				
1419-1073			1419-1074				140				3,60	25	15	0,30			
1419-1075			1419-1076				135	10	7			55	32				
1419-1077			1419-1078				140				3,90	25	15				
1419-1081			1419-1082				135	20	15			55	32				
1419-1083			1419-1084				200				4,40	45	30	0,36			
1419-1085			1419-1086				135	16	11			55	32				
1419-1087			1419-1088				200				4,50	45	30				

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c
правые	левые	1	2	крупный	мелкий												
Обозначение	Обозначение	Применяемость		Применяемость													
1419-1091	1419-1092			6	—	135	10	7	—	4,90	—	55	32	0,36	—	—	—
1419-1093	1419-1094					200						45	30				
1419-1095	1419-1096					165	25	18	100	5,50	6,30	80	43			0,6	0,6
1419-1097	1419-1098					200			150			45	30				
1419-1101	1419-1102			8	—	165	20	15	100	5,80	6,40	80	43	0,48		0,5	0,5
1419-1103	1419-1104					200			150			45	30				
1419-1105	1419-1106					165	16	11	100	6,00	6,80	80	43			0,4	0,4
1419-1107	1419-1108					200			150			45	30				
1419-1111	1419-1112					165	30	22	100	7,30	8,00	80	43			0,8	0,8
1419-1113	1419-1114					200			150			45	30				
1419-1115	1419-1116					165	25	18	100	7,50	8,10	80	43			0,6	0,6
1419-1117	1419-1118			10	—	200			150			45	30	0,40			
1419-1121	1419-1122					165	20	15	100	7,80	8,40	80	43			0,5	0,5
1419-1123	1419-1124					200			150			45	30				
1419-1125	1419-1126					165	16	11	100	8,10	8,80	80	43			0,4	0,4
1419-1127	1419-1128					200			150			45	30				

Продолжение

мм

Метчики		левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c
		правые	левые			круп- ный	мел- кий												
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	1	2	круп- ный	мел- кий	L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c
				1419-1131															
1419-1133		1419-1134						300			240			60	50				
1419-1135		1419-1136					1,50	250	30	22	160	9,00	9,70	115	60				0,80,8
1419-1137		1419-1138						300			240			60	50				
1419-1141		1419-1142			12		1,25	250	25	18	160	9,50	10,10	115	60				0,60,6
1419-1143		1419-1144						300			240			60	50				
1419-1145		1419-1146					1,00	250	20	15	160	9,50	10,40	115	60				0,50,5
1419-1147		1419-1148						300			240			60	50				
1419-1151		1419-1152						250	40	29	160	10,50	10,90	115	60				1,01,0
1419-1153		1419-1154						300			240			60	50				
1419-1155		1419-1156					1,50	250	30	22	160	11,00	11,70	115	60				0,80,8
1419-1157		1419-1158			14			300			240			60	50				0,565,0
1419-1161		1419-1162					1,25	250	25	18	160	11,30	12,10	115	60				0,60,6
1419-1163		1419-1164						300			240			60	50				
1419-1165		1419-1166					1,00	250	20	15	160	11,50	12,40	115	60				0,50,5
1419-1167		1419-1168						300			240			60	50				

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c	
		1	2	крупный	мелкий													
Обозначение	Применяемость		1	2	крупный	мелкий	250	40	29	160	12,5	115	60	—	—	—	—	
	Обозначение	левые																ПРИМЕНЯЕМОСТЬ
1419-1171					2,00	—	250	40	29	160	12,5	115	60				1,0	1,0
1419-1173							300		140			60	50					
1419-1175			16	—	—	1,50	250	30	22	160	13,0	115	60	0,40			0,8	0,8
1419-1177							300		240			60	50					
1419-1181						1,00	250	20	15	160	13,5	115	60				0,5	0,5
1419-1183							300		240			60	50					
1419-1185						2,00	340	40	29	220	14,5	150	95				1,0	1,0
1419-1187							300		240			60	50					
1419-1191				18	—	1,50	340	30	22	220	15,0	150	95	0,45			0,8	0,8
1419-1193							300		240			60	50					
1419-1195						1,00	340	20	15	220	15,5	150	95				0,5	0,5
1419-1197							300		240			60	50					
1419-1201						2,00	340	40	29	220	16,5	150	95				1,0	1,0
1419-1203			20	—	—		300		240			100	70	0,50				
1419-1205						1,50	340	30	22	220	17,0	150	95				0,8	0,8
1419-1207							300		240			100	70					

мм

Обозначение		Метки		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L		l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c
		правые	левые																	
Обозначение	Применя-	Обозначение	Применя-	1	2	круп- ный	мел- кий	L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c	
																				1419-1211
1419-1213		1419-1214						300			240			100	70					
1419-1215		1419-1216					2,00	340	40	29	220	18,5	18,9	150	95				1,0	1,0
1419-1217		1419-1218						420			330			100	70					
1419-1221		1419-1222			22		1,50	340	30	22	220	19,0	19,7	150	95	0,55			0,8	0,8
1419-1223		1419-1224						420			330			100	70					
1419-1225		1419-1226					1,00	340	20	15	220	19,5	20,4	150	95				0,5	0,5
1419-1227		1419-1228						420			330			100	70					
1419-1231		1419-1232					2,0	340	40	29	220	20,0	20,9	150	95				1,0	1,0
1419-1233		1419-1234						420			330			100	70					
1419-1235		1419-1236		24	—		1,50	340	30	22	220	20,5	21,7	150	95	0,60			0,8	0,8
1419-1237		1419-1238																		
1419-1241		1419-1242					1,00		20	15		21,0	22,4						0,5	0,5
1419-1243		1419-1244					2,00	420	40	29	330	23,0	23,9	100	70				1,0	1,0
1419-1245		1419-1246			27		1,50		30	22		23,5	24,7			0,68	6,0		0,8	0,8
1419-1247		1419-1248					1,00		20	15		24,0	25,4						0,5	0,5

мм

Метчики		Шаг резьбы P		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L		l		l_1		l_2		d_1		d_2		H		K		B		h		c	
		круп- ный	мел- кий																										
Обозначение	правые	левые	Обозначение	Применя- емость	1	2	круп- ный	мел- кий	40	29	30	22	330	26,5	27,7	100	70	0,45	7,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
1419-1251			1419-1252		30	—	—	2,0	40	29	30	22	330	26,5	27,7	100	70	0,45	7,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
1419-1253			1419-1254				—	1,5	30	22	30	22	330	26,5	27,7	100	70	0,45	7,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
1419-1255			1419-1256				—	1,0	20	15	20	15	27,0	28,4															

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 12$ мм, шагом $P = 1,5$ мм, длиной $L = 250$ мм, класса точности 3, правого:

Метчик 1419-1135 3 ГОСТ 18841—73

То же, левого:

Метчик 1419-1136 3 ГОСТ 18841—73